

GALVANIK + TOPCOAT: DUPLEX-VERFAHREN

HOHER KORROSIONSSCHUTZ + NASS- ODER PULVERLACK



WARUM DUPLEX-BESCHICHTUNGEN?

Das Wort „Duplex“ beschreibt die Kombination zweier Schichten. Die organische Deckschicht ist mechanisch sehr stark belastbar und verleiht Ihren Bauteilen die gute Optik. Sollte die Deckschicht beschädigt werden, besteht durch die galvanische Grundsicht weiterhin der gewohnt hohe kathodische Korrosionsschutz und verhindert so die Unterrostung der Deckschicht. Wir bieten unsere Duplex-Verfahren in Verbindung mit Nasslack-Systemen und umweltfreundlichem, lösungsmittelfreiem Pulverlack an.



DIE POSITIVEN EIGENSCHAFTEN DER DUPLEX-BESCHICHTUNG:

- funktionell und dekorativ
- sehr gute Optik – lang anhaltende Gebrauchsdauer
- bis zu 1000 h Schutz gegen Grundmetallkorrosion im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227
- nach der Beschichtung verformbar (biegen, stauchen, pressen, bördeln)
- thermisch belastbar bis 180 °C, z. B. im Motorraum
- mechanisch belastbar, z. B. im Steinschlagbereich
- hoher Korrosionsschutz auch mit partieller Abdeckung, z. B. von Anschlüssen und Gewinden



WELCHE SCHICHTKOMBINATION?

Bei einer Duplex-Beschichtung wird auf den kathodischen Korrosionsschutz – Zink, Zink-Eisen oder Zink-Nickel – eine Lackschicht aufgetragen, wahlweise als Nasslack oder Pulverlack. Soll das Werkstück nachträglich verformt werden, ist ein geeigneter Haftvermittler zwingend erforderlich. Die Topcoat-Beschichtung erfolgt elektrostatisch in Lackierstrahlen, bei kleineren Teilen im Spincoating-Verfahren oder in Zentrifugen.

UNSERE BEWÄHRTEN DUPLEX-SYSTEME:

- Zink + Delta Flex (schwarz)
- Zink + KTL (schwarz)
- Zink + Pulverlack (schwarz)
- Zink-Eisen + Delta-Flex (schwarz)
- Zink-Eisen + KTL (schwarz)
- Zink-Eisen + Pulverlack (schwarz)
- Zink-Nickel + Techseal (silber, schwarz)
- Zink-Nickel + Delta Flex (schwarz)
- Zink-Nickel + KTL (schwarz)
- Zink-Nickel + Pulverlack (schwarz)

WIR FERTIGEN UNTER ANDEREM NACH FOLGENDEN NORMEN:

- ATE N 106 61.00
- BMW GS 90010
- BOSCH N67F
- DIN 50923
- DBL 8440
- GME 00 252
- GME 3044
- VW 13750/TL265/TL196

Sprechen Sie uns an, wenn Sie eine Norm vermissen sollten oder nach Ihrer eigenen Norm fertigen lassen wollen – auch Sonderverfahren nach Kundenwunsch sind möglich.

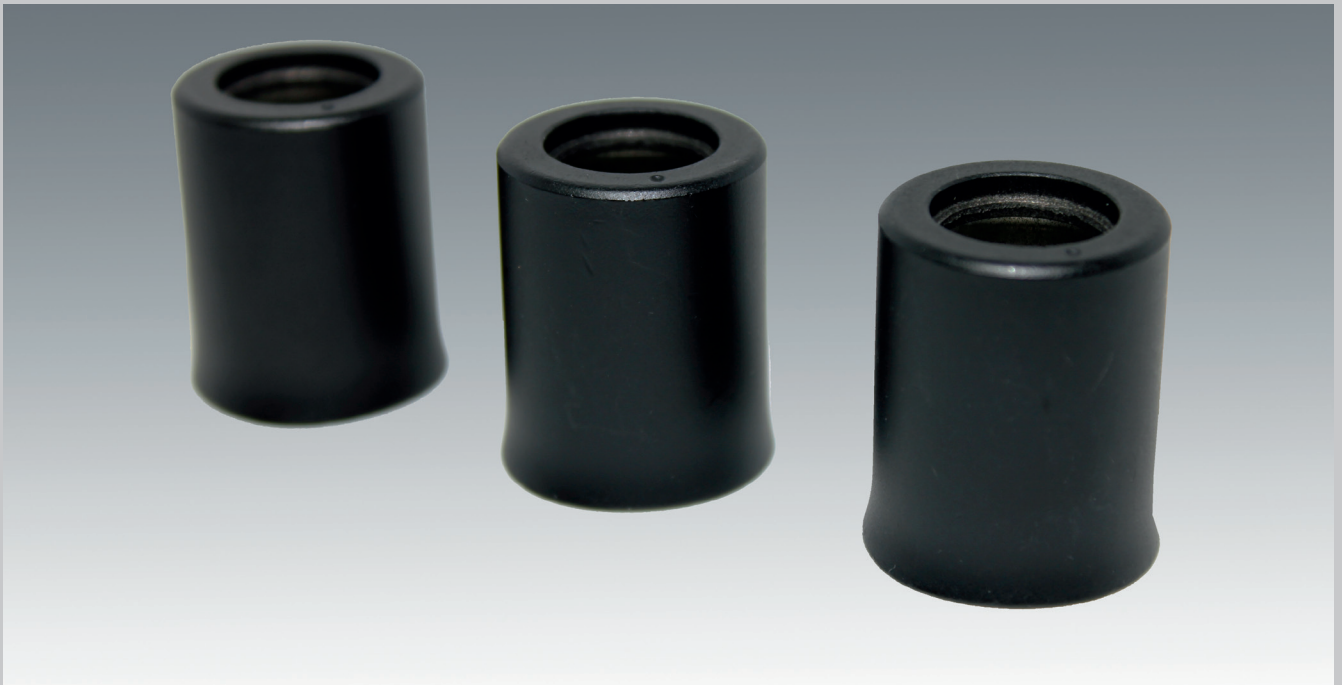
In unseren Gestellanlagen beschichten wir Bauteile bis zu einer Größe von 1000 x 1000 x 200 mm.

Massenware wie Schrauben, Hülsen, Nieten, Muttern etc. beschichten wir preiswert und effektiv in der Trommel, in Verbindung mit einer automatisierten Lackierung.

Gerne führen wir für Sie Musterbeschichtungen Ihrer Bauteile aus.

TEMP RAILWAY BLACK

HOHER KORROSIONS- UND ABRIEBSCHUTZ MIT OPTISCHEM ANSPRUCH FÜR AUTOMOBIL- UND ELEKTROINDUSTRIE



Die optisch hochwertige und hochfunktionelle Metallveredelung Temp Railway Black ist die ideale Verbindung aus:

- einer hochwertigen galvanischen ZnNi-Schicht (Cr VI-frei)
- und einem dekorativ anspruchsvollen organischen Decklack

Mit dieser Prozessfolge garantieren wir auf kathodisch wirksamem Untergrund (ZnNi) im Salzprühtest nach DIN EN ISO 9227 bis zu 1000 h Schutz gegen Grundmetallkorrosion. Die Schichtkombination ist besonders geeignet für Massenteile wie Schrauben, Muttern und viele Arten von Dreh-, Stanz- und Tiefziehteilen.

Das Temp-Railway-Black-Schichtsystem erzielt seine optimalen Eigenschaften bei 8–20 µm Schichtdicke und entspricht den Vorgaben der Automobil- und Elektroindustrie. Speziell für Gewindeteile ist im Schichtsystem ein Gleitmittel integriert, das die von Endabnehmern geforderten Reibwerte ohne zusätzliche Schmierung erfüllt.



Gegenüber anderen Korrosionsschutzverfahren, auch aus dem Bereich der Flakebeschichtungen, besticht Temp Railway Black durch seine exzellente Abriebbeständigkeit. Die Verletzungsgefahr der Beschichtung bei Transport, Sortier- und Wiegevorgängen oder in der Endmontage wird so auf ein Minimum reduziert.

Gerne führen wir für Sie Musterbeschichtungen Ihrer Bauteile aus.

