

GALVANISCH ZINK-NICKEL HÖCHSTER KORROSIONSSCHUTZ AUCH IM VERBAU MIT ALUMINIUM



WARUM ZINK-NICKEL- BESCHICHTUNGEN?

In Bereichen höchster Korrosionsbeanspruchung – etwa bei Bauteilen im Motorraum oder an Bremsen – wo, sowohl durch große Wärme, als auch durch Streusalzeinfluss im Winter, die normale galvanische Verzinkung überfordert ist, hat sich die Legierungsbeschichtung aus 85–90 % Zink und 10–15 % Nickel hervorragend bewährt.



KLEINE SCHICHT – GROSSER SCHUTZ DIE POSITIVEN EIGENSCHAFTEN DER GALVANISCHEN ZINK-NICKEL- BESCHICHTUNG:

- höchster kathodischer Korrosionsschutz – schon bei Schichtstärken ab 5 µm (wichtig für Passungen)
- keine voluminösen Korrosionsprodukte
- bis zu 1000 h Schutz gegen Grundmetallkorrosion (Rotrost) im Salzprüfetest nach DIN EN ISO 9227
- hohe thermische Belastbarkeit bis 180 °C
- keine Kontaktkorrosion im Verbau mit Aluminium



WELCHE NACHBEHANDLUNG?

Für die Optik und Weißrostbeständigkeit Ihrer Zink-Nickel-beschichteten Werkstücke sind Nachbehandlungen ausschlaggebend. In Verbindung mit der richtigen Schichtstärke des Zink-Nickel-Überzuges gewährleisten sie einen hohen Schutz gegen Rotrost. Mit der passenden Nachbehandlung lassen sich auch dekorative Farboberflächen in Silber (transparent) oder Schwarz erzeugen. Auch funktionelle Schichten mit definierten Reibbeiwerten sind möglich.

UNSERE BEWÄHRTEN NACHBEHANDLUNGSVERFAHREN:

Passivierungen

- transparent passiviert (CrVI-frei)
- schwarz passiviert (CrVI-frei)

Versiegelungen

- Sealer 300W + WL (transparent)
- Sealer 3500W + WL (schwarz)
- Delta Coll

Gleitbeschichtungen

- Torque'n'Tension Fluid (TTF)
- Gleitmo

Sonderverfahren nach Kundenwunsch

In unseren Gestellanlagen beschichten wir Bauteile bis zu einer Größe von 3000 x 1500 x 350 mm.

WIR FERTIGEN UNTER ANDEREM NACH FOLGENDEN NORMEN:

- ATE N 106 61.00
- BMW GS 90010
- BOSCH N67F
- DIN 50962
- EN ISO 4042
- DBL 8451
- GME 00 252
- VDA 233-101
- VDA 235-104
- VW 13750/TL244

Sprechen Sie uns an, wenn Sie eine Norm vermissen sollten oder nach Ihrer eigenen Norm fertigen lassen wollen – auch Sonderverfahren sind möglich.

Massenteile wie Schrauben, Nieten, Muttern etc. beschichten wir preiswert und effektiv in der Trommel. Gerne führen wir für Sie Musterbeschichtungen aus.