

SUPER ZINK 600®
 GESCHÜTZTER PROZESS FÜR EXTREM
 HOHEN KORROSIONSSCHUTZ

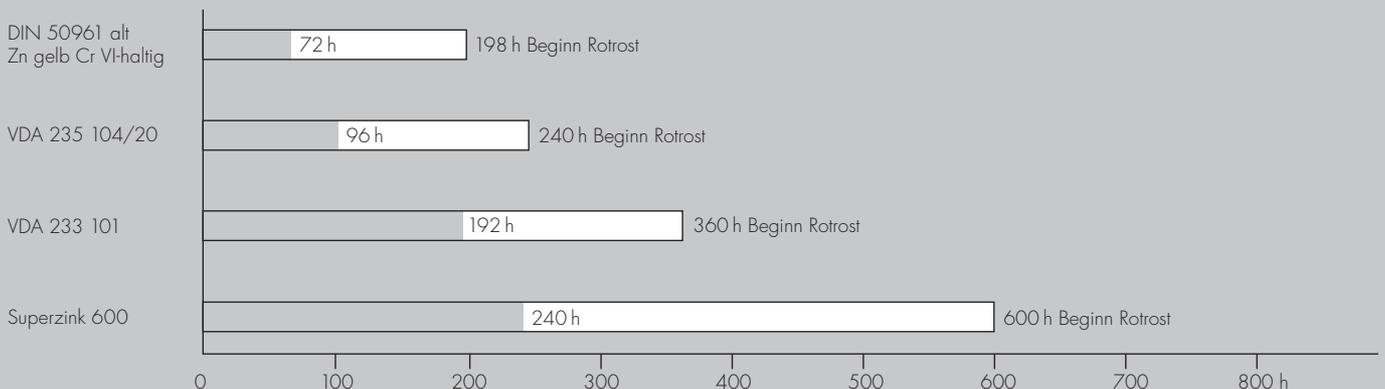


Großer Schutz für kleines Geld bietet unser geschütztes Verfahren Super Zink 600®, eine Schichtsystemkombination aus

- hochwertiger galvanischer Verzinkung
- optimaler Passivierung
- und unserem besonderen Versiegelungsverfahren

WARUM SUPER ZINK 600®?

An erster Stelle steht der außergewöhnlich hohe kathodische Korrosionsschutz, der gegenüber den ehemals üblichen Werten eine enorme erhebliche Steigerung darstellt.



Mindestwerte in Stunden bis Weißkorrosion bzw. Rotrost gemäß DIN 50021 eintritt.

 Weißkorrosion

Wir garantieren im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227:2006 mindestens 240 Stunden Schutz vor Weißkorrosion und über 600 Stunden Schutz gegen Rotkorrosion. Die Schichtkombination ist besonders geeignet für Massenteile wie Schrauben, Muttern und viele Arten von Dreh- und Stanzteilen. Die Stärke der Zinkschicht liegt bei mindestens 12 µm und die Passivierung entspricht den Vorgaben der Automobil- und Elektroindustrie.

Neben dem normalen Versiegelungsverfahren steht speziell für Gewindeteile unser Verfahren mit integrierten Gleitmittelzusätzen zur Verfügung.

Damit werden in sehr vielen Fällen die von den Endabnehmern geforderten Reibwerte ohne zusätzliche Schmierung erfüllt.

Gegenüber vielen Korrosionsschutzverfahren, auch aus dem Bereich der Flakebeschichtungen, zeichnet sich Super Zink 600® durch seine verlässliche Abriebbeständigkeit aus. Die Verletzungsgefahr der Beschichtung beim Transport und bei Sortier- und Wiegevorgängen sowie in der Endmontage wird wesentlich reduziert.

Super Zink 600® kann sowohl auf Massenteilen als auch auf Gestellware mit ausgezeichneten Ergebnissen beschichtet werden.

Gerne führen wir für Sie Musterbeschichtungen Ihrer Bauteile aus.

POSITIVE EIGENSCHAFTEN VON SUPER ZINK 600®

- extrem hohe Korrosionsbeständigkeit
- Chrom-VI-Freiheit
- gute nachträgliche Verformbarkeit
- funktionell und dekorativ
- gute Lackhaftung
- reduzierte Kontaktkorrosion
- gutes Montageverhalten
- definierter Reibbeiwert
- entspricht der EU-Altautoverordnung
- gute nachträgliche Verformung
- geeignet für den Verbau mit Aluminium und Magnesium
- vorteilhaft bei automatischer Zuführung von Verbindungselementen aufgrund geringen Abriebs
- geringere Kosten gegenüber vergleichbaren Korrosionsschutzsystemen
- ergänzender Gleitmittelzusatz möglich