

ZINKLAMELLEN-/FLAKE-BESCHICHTUNGEN DER KATHODISCHE KORROSIONSSCHUTZ FÜR HOCHFESTE (GEHÄRTETE) BAUTEILE



WARUM ZINKLAMELLEN- BESCHICHTUNGEN?

Zinklamellenbeschichtungen sind anorganische Grundbeschichtungen, hochgefüllt mit Zink- und Aluminiumlamellen. Der charakteristische lamellare Aufbau dieser Beschichtungen bietet einen so genannten „Barriereeffekt“ und hohen kathodischen Korrosionsschutz ohne die Gefahr von Wasserstoffversprödung.

DIE POSITIVEN EIGENSCHAFTEN DER ZINKLAMELLEN-BESCHICHTUNGEN:

- hoher kathodischer Korrosionsschutz
- weniger voluminöse Korrosionsprodukte als bei galvanischem Zink (Weißrost)
- bis zu 720 h Schutz gegen Grundmetallkorrosion (Rotrost) im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227
- hohe thermische Belastbarkeit (Dauertemperaturbeständigkeit bis 260 °C)
- verzögert Kontaktkorrosion im Verbau mit Aluminium
- Barrierewirkung durch Überlappung der Zink- und Aluminiumlamellen
- beständig gegen organische Lösungsmittel (gemäß VDA 621-412)
- wahlweise mit organischem oder silikatischem Topcoat
- Gleitmittelbeschichtung für definierte Reibbeiwerte



WELCHE SCHICHTKOMBINATIONEN?

Wir setzen für unsere Beschichtungsverfahren je nach Anforderung vorrangig Zink-Aluminium-Lamellen vorzugsweise der Firmen Dörken ein. In Verbindung mit anorganischen Versiegelungen oder organischen Topcoats entsprechen die jeweiligen Systeme sowohl den hohen Korrosionsschutzanforderungen als auch der gewünschten Optik. Neben Silber und Schwarz stehen noch weitere Farben, beispielsweise zur Kennzeichnung, zur Verfügung. Bei Schrauben und anderen Verbindungselementen werden Topcoats mit integriertem Schmiermittel (GZ oder WL) eingesetzt, um marktübliche Reibbeiwerte einzuhalten.

UNSERE BEWÄHRTEN ZINKLAMELLEN/ FLAKE-BESCHICHTUNGEN SIND:

- Delta-Protekt KL 100 (silber)
- Delta-Protekt KL 100 + Delta-Seal bzw. Delta-Seal (GZ)
- Delta-Tone 9000 (silber)
- Delta-Tone 9000 + Delta-Seal bzw. Delta-Seal GZ (silber/schwarz)
- Zintek + Zintek Top (silber)
- Zintek + Zintek Top + Techseal bzw. Techseal WL (silber/schwarz)

WIR FERTIGEN UNTER ANDEREM NACH FOLGENDEN NORMEN:

- ATE N 106 61
- ATE N 106 36.31
- BMW GS 90010
- DBL 8440
- GME 00255
- TRW TS2-25-60
- VDA 235-104
- VW 13750/TL233
- VW 13750/TL245

Sprechen Sie uns an, wenn Sie eine Norm vermissen sollten oder nach Ihrer eigenen Norm fertigen lassen wollen – auch Sonderverfahren sind möglich.

Für die Beschichtung von Massenware wie Schrauben, Hülsen, Nieten, Muttern etc. bieten wir die sehr preiswerte und effektive Beschichtung in der Zentrifuge an. Größere Werkstücke im Gestell- oder Spincoating-Verfahren.

Gerne führen wir für Sie Musterbeschichtungen Ihrer Bauteile aus.